

PIATTO RISCALDATO PER STAMPATE 3DRAG

(cod. 3DHEATERPLATE)



Piatto riscaldato in vetronite in grado di raggiungere una temperatura di 90°C. Si alimenta tramite l'apposita scheda che gestisce la stampante e assorbe circa 7 A. La resistenza della scheda è circa 1,6 ohm. Dimensioni: 21x21 cm, dimensioni area di stampa: 19 x 18,7.

Per un corretto funzionamento è necessario saldare alle relative piazzole una NTC da 100 kohm (@25°C), sostituire l'alimentatore fornito con la stampante 3DRAG con uno da 15V-10A, ricoprire il piatto con del nastro Kapton, sgrassare e poi stampare.

Qualora si abbia difficoltà nel reperire un alimentatore di questo tipo, può essere utilizzato anche un alimentatore da circa 13,5V e 150W di potenza.

Nota: il nastro Kapton, l'alimentatore da 15V-10A e l'NTC da 100 kohm non sono compresi.

Collegamenti:



Alimentazione
(collegare ai terminali "HEATER2"
oppure "BED-HEATER" in base al
modello della scheda di controllo)

Sensore
NTC

All'ingresso "THERM2" oppure
"BED-TERM" in base
al modello della scheda di
controllo

Nuovo collegamento a stampante senza piatto riscaldato (3DRAG v1.0):

Per poter cablare il piatto si consiglia l'utilizzo dell'apposito flat cable cod. FC16C-3/SP di cui sarà necessario utilizzare 7 fili per ramo del riscaldatore (14 fili in totale) e 2 per il sensore.

In alternativa al flat cable, utilizzare un cavo da 1mm quadro per ramo e un qualsiasi filo anche di piccola sezione per il sensore temperatura.

Upgrade da una versione 3DRAG con piatto riscaldato (3DRAG v1.1 o v1.2):

Il piatto riscaldato in dotazione alla stampante è stato cablato con flat cable non idoneo al passaggio di corrente di questo piatto, pertanto è necessario apportare una modifica al cablaggio.

Per la sezione riscaldante del piatto vengono utilizzati 4 fili del flat cable per ogni ramo, che con il nuovo piatto è necessario portare ad almeno 7 fili per ramo (può essere utilizzato il cavo cod. FC16C-3/SP per cablare nuovamente il solo piatto riscaldato).

Se invece non si desidera utilizzare il flat cable, utilizzare un cavo da 1mm quadro per ramo e un qualsiasi filo anche di piccola sezione per il sensore temperatura.

Posizionare il sensore sul piatto:

La posizione del sensore di temperatura (NTC a goccia e non di tipo SMD) è molto importante. Tagliare i due pin del sensore facendo in modo che questi rimangano lunghi circa 1,5cm. Saldare quindi i due terminali dei pin alle rispettive piazzole riservate all'NTC, quindi fissare la parte sensibile del sensore (parte terminale a goccia) al piatto servendosi del nastro in Kapton o di silicone resistente ad almeno 150°C.

Nota: La parte sensibile del sensore deve obbligatoriamente essere a contatto con la superficie del piatto.

A tutti i residenti nell'Unione Europea. Importanti informazioni ambientali relative a questo prodotto

Questo simbolo riportato sul prodotto o sull'imballaggio, indica che è vietato smaltire il prodotto nell'ambiente al termine del suo ciclo vitale in quanto può essere nocivo per l'ambiente stesso. Non smaltire il prodotto (o le pile, se utilizzate) come rifiuto urbano indifferenziato; dovrebbe essere smaltito da un'impresa specializzata nel riciclaggio. Per informazioni più dettagliate circa il riciclaggio di questo prodotto, contattare l'ufficio comunale, il servizio locale di smaltimento rifiuti oppure il negozio presso il quale è stato effettuato l'acquisto.

Prodotto e distribuito da:

FUTURA GROUP SRL

Via Adige, 11 - 21013 Gallarate (VA)

Tel. 0331-799775 Fax. 0331-778112

Web site: www.futurashop.it

Info tecniche: www.futurashop.it/Assistenza-Tecnica