

velleman®

VTSS100

STAZIONE PER RIPARAZIONI SMD



MANUALE UTENTE

1. Introduzione e descrizione



A tutti i residenti dell'Unione Europea

Importanti informazioni ambientali relative a questo prodotto



Questo simbolo riportato sul prodotto o sull'imballaggio, indica che è vietato smaltire il prodotto nell'ambiente al termine del suo ciclo vitale in quanto può essere nocivo per l'ambiente stesso.

Non smaltire il prodotto (o le pile, se utilizzate) come rifiuto urbano indifferenziato; dovrebbe essere smaltito da un'impresa specializzata nel riciclaggio.

Per informazioni più dettagliate circa il riciclaggio di questo prodotto, contattare l'ufficio comunale, il servizio locale di smaltimento rifiuti oppure il negozio presso il quale è stato effettuato l'acquisto.

La ringraziamo per aver acquistato questo prodotto Velleman. La **VTSS100** può essere utilizzata per saldare o dissaldare qualsiasi componente SMS. Completamente antistatica, dispone di regolazione della temperatura e del flusso d'aria calda oltre ad un sistema di raffreddamento automatico.

Si prega di leggere attentamente le informazioni contenute nel presente manuale prima di utilizzare il dispositivo.

Assicurarsi che l'apparecchio non sia stato danneggiato durante il trasporto; in tale evenienza, contattare il proprio fornitore.

2. Istruzioni relative alla sicurezza



ATTENZIONE: l'uso improprio del dispositivo può causare danni o lesioni a persone o cose. Al fine di salvaguardare la propria sicurezza si raccomanda di rispettare le precauzioni di seguito riportate.

- I danni derivanti dall'inosservanza delle indicazioni fornite nel presente manuale non sono coperti da garanzia; il venditore non sarà ritenuto responsabile di eventuali danni cagionati a cose o persone.
- Assicurarsi che l'unità sia messa a terra. Collegare sempre l'apparecchio ad una presa di rete con una messa a terra efficiente.
- La punta del saldatore può raggiungere una temperatura di 480°C. È pertanto necessario tenere l'apparecchio lontano da gas infiammabili, carta o qualsiasi altro materiale infiammabile. Non toccare mai la punta, o qualsiasi altra parte metallica vicino ad essa, quando il dispositivo è acceso.
- Maneggiare con cura poiché la stazione contiene parti delicate. Non far cadere l'unità e non sottoporla a forti urti.
- Scollegare l'apparecchio, dalla rete, quando non viene utilizzato o durante lunghi periodi di pausa.
- Assicurarsi che la tensione di rete corrisponda a quella di alimentazione dall'apparecchio.
- Non schiacciare o danneggiare il cavo di alimentazione. In caso di necessità rivolgersi ad un tecnico qualificato per la sostituzione.
- Utilizzare solo parti di ricambio originali. Assicurarsi che l'elemento riscaldante sia sufficientemente freddo prima di effettuare qualsiasi sostituzione.
- Utilizzare il dispositivo in un ambiente ben ventilato poiché la saldatura produce vapori che potrebbero essere tossici in caso di inalazione.
- Eventuali danni causati da modifiche apportate al dispositivo, da parte dell'utente, non sono coperti da garanzia.
- Tenere il dispositivo lontano dalla portata di bambini e persone non qualificate.
- L'uso non corretto di questo apparecchio potrebbe essere causa d'incendio.
- Prestare molta attenzione quando si utilizza l'apparecchio in ambienti dove sono stoccati prodotti infiammabili.
- Il calore prodotto dall'elemento riscaldante potrebbe causare l'incendio di sostanze infiammabili non visibili.
- Non utilizzare l'apparecchio in atmosfera esplosiva.
- Lasciar raffreddare completamente lo strumento prima di riporlo nella confezione.

3. Utilizzo

SALDATURA

1. Collegare la stazione alla rete. Notare che il sistema di raffreddamento si avvia automaticamente.
2. Accendere l'unità; l'elemento riscaldante raggiunge la sua temperatura ideale.
3. Impostare la temperatura ($\pm 300 \sim 350^{\circ}\text{C}$) e il flusso d'aria (1 ~ 3).
4. Applicare un sottile strato di pasta saldante sul componente SMD.
5. Preriscaldare il componente SMD
6. Saldare il componente sul circuito stampato riscaldando uniformemente le piazzole.
7. Terminata la saldatura rimuovere eventuali tracce di fluxante.

NOTA: fare molta attenzione a non danneggiare il componente SMD durante la saldatura. Esaminare accuratamente le condizioni della saldatura.

DISSALDATURA

1. Collegare l'apparecchio alla rete elettrica tramite il cavo di alimentazione. Il sistema di soffiaggio aria entrerà automaticamente in funzione (l'elemento riscaldante rimarrà freddo).
2. Accendere l'unità; l'elemento riscaldante comincerà a scaldarsi.
3. Impostare la temperatura ($\pm 300 \sim 350^{\circ}\text{C}$) e il flusso d'aria (1 ~ 3).
4. Fondere lo stagno. Dirigere il flusso d'aria calda verso il componente SMD assicurandosi di non toccare alcun pin.
5. Rimuovere il componente, utilizzando delle pinzette, dopo che tutte le saldature si sono fuse.
6. Spegnerne l'unità.

4. Sostituzione elemento riscaldante stilo ad aria calda

1. Svitare le viti di chiusura dell'impugnatura. Sfilare il cilindro di metallo prestando attenzione a non farlo cadere onde evitare di rompere l'elemento al quarzo presente al suo interno.
2. Rimuovere l'elemento riscaldante scollegando i relativi terminali .
3. Inserire un nuovo riscaldatore e ricollegare i terminali (maneggiare l'elemento riscaldante con molta cura). Ricollegare il terminale di terra.
4. Rimontare l'impugnatura.

5. Specifiche tecniche

Alimentazione	230 VAC / 50 Hz
Dimensioni stazione	188 x 127 x 2446 mm
Peso totale	3,8 kg
Potenza	250W
Gamma di temperatura	100°C ~ 500°C
Flusso d'aria	23 l/min
Elemento riscaldante	con nucleo in metallo

Per ulteriori informazioni relative a questo prodotto, vi preghiamo di visitare il nostro sito www.velleman.eu. Le informazioni contenute in questo manuale possono essere soggette a modifiche senza alcun preavviso.