

velleman®

VTSS110

STAZIONE MULTIFUNZIONALE PER RIPARAZIONI



MANUALE UTENTE

1. Introduzione e descrizione



A tutti i residenti dell'Unione Europea

Importanti informazioni ambientali relative a questo prodotto



Questo simbolo riportato sul prodotto o sull'imballaggio, indica che è vietato smaltire il prodotto nell'ambiente al termine del suo ciclo vitale in quanto può essere nocivo per l'ambiente stesso. Non smaltire il prodotto (o le pile, se utilizzate) come rifiuto urbano indifferenziato; dovrebbe essere smaltito da un'impresa specializzata nel riciclaggio.

Per informazioni più dettagliate circa il riciclaggio di questo prodotto, contattare l'ufficio comunale, il servizio locale di smaltimento rifiuti oppure il negozio presso il quale è stato effettuato l'acquisto.

La ringraziamo per aver acquistato questo prodotto Velleman. La **VTSS110** può essere utilizzata per saldare o dissaldare qualsiasi componente SMS (**S**urface-**M**ounted **D**eVICES). Completamente antistatica, dispone di elemento riscaldante in ceramica con sensore RTD e di sistema di raffreddamento automatico.

Si prega di leggere attentamente le informazioni contenute nel presente manuale prima di utilizzare il dispositivo. Assicurarsi che l'apparecchio non sia stato danneggiato durante il trasporto; in tale evenienza, contattare il proprio fornitore.

2. Istruzioni relative alla sicurezza



ATTENZIONE: l'uso improprio del dispositivo può causare danni o lesioni a persone o cose. Al fine di salvaguardare la propria sicurezza si raccomanda di rispettare le precauzioni di seguito riportate.

- I danni derivanti dall'inosservanza delle indicazioni fornite nel presente manuale non sono coperti da garanzia; il venditore non sarà ritenuto responsabile di eventuali danni cagionati a cose o persone.
- Assicurarsi che l'unità sia messa a terra. Collegare sempre l'apparecchio ad una presa di rete con una messa a terra efficiente.
- La punta del saldatore può raggiungere una temperatura di 480°C. È pertanto necessario tenere l'apparecchio lontano da gas infiammabili, carta o qualsiasi altro materiale infiammabile. Non toccare mai la punta, o qualsiasi altra parte metallica vicino ad essa, quando il dispositivo è acceso.
- Maneggiare con cura poiché la stazione contiene parti delicate. Non far cadere l'unità e non sottoporla a forti urti.
- Scollegare l'apparecchio, dalla rete, quando non viene utilizzato o durante lunghi periodi di pausa.
- Assicurarsi che la tensione di rete corrisponda a quella di alimentazione dall'apparecchio.
- Non schiacciare o danneggiare il cavo di alimentazione. In caso di necessità rivolgersi ad un tecnico qualificato per la sostituzione.
- Utilizzare solo parti di ricambio originali. Assicurarsi che l'elemento riscaldante sia sufficientemente freddo prima di effettuare qualsiasi sostituzione.
- Utilizzare il dispositivo in un ambiente ben ventilato poiché la saldatura produce vapori che potrebbero essere tossici in caso di inalazione.
- Prima di trasportare l'apparecchio, bloccare la pompa con l'apposita vite (collocata sotto l'unità) onde evitare di danneggiarla.
- Eventuali danni causati da modifiche apportate al dispositivo, da parte dell'utente, non sono coperti da garanzia.
- Tenere il dispositivo lontano dalla portata di bambini e persone non qualificate.
- L'uso non corretto di questo apparecchio potrebbe essere causa d'incendio.
- Prestare molta attenzione quando si utilizza l'apparecchio in ambienti dove sono stoccati prodotti infiammabili.
- Il calore prodotto dall'elemento riscaldante potrebbe causare l'incendio di sostanze infiammabili non visibili.
- Non utilizzare l'apparecchio in atmosfera esplosiva.
- Lasciar raffreddare completamente lo strumento prima di riporlo nella confezione.

3. Utilizzo



ATTENZIONE: prima di mettere in funzione l'apparecchio, rimuovere la vite di fissaggio della pompa (M5 x 10 tinta di rosso) collocata sotto l'unità.
La mancata rimozione della suddetta vite causerà seri danni all'unità.

DISSALDATURA

1. Collegare l'apparecchio alla rete elettrica tramite il cavo di alimentazione.
 - Il sistema di soffiaggio aria entrerà automaticamente in funzione (l'elemento riscaldante rimarrà freddo).
 - All'accensione dell'unità l'elemento riscaldante comincerà a scaldarsi.
2. Impostare la temperatura e il flusso d'aria calda.
 - Dopo aver impostato la temperatura desiderata (tramite la manopola °C/°F) ed il flusso d'aria calda (mediante la manopola AIR), attendere che la temperatura si stabilizzi.
 - Impostazione di temperatura raccomandata: 300°C ~ 350°C; impostazione flusso d'aria raccomandata: 1 ~ 3 (ugello più piccolo) o 4 ~ 6 (altri tipi di ugello). Assicurarsi di non impostare il flusso d'aria ad un valore superiore a 6, quando si utilizza l'ugello più piccolo, poiché ciò potrebbe causare la fusione dell'impugnatura.
3. Fondere lo stagno.
 - Dirigere il flusso d'aria calda verso il componente SMD assicurandosi di non toccare alcun pin.
4. Rimuovere il componente SMD.
 - Rimuovere il componente dopo che tutte le saldature si sono fuse.
5. Spegner l'unità agendo sull'interruttore POWER.
 - Il sistema di raffreddamento automatico entrerà immediatamente in funzione, soffiando aria in modo da raffreddare sia l'elemento riscaldante che l'impugnatura. Non scollegare mai l'unità dalla rete durante questo processo.
6. Rimuovere eventuali tracce di stagno.
 - Rimuovere dal componente SMD eventuali tracce di stagno utilizzando una treccia in rame o attrezzi idonei.

NOTA: per rimuovere dalla scheda i componenti SMD, SOP (Small-Outline Package) e PLCC (Plastic Leaded Chip Carrier) utilizzare apposite pinzette.

SALDATURA

1. Accendere l'unità. La spia luminosa rossa lampeggerà quando l'elemento riscaldante ha raggiunto la temperatura impostata.
2. Applicare un sottile strato di pasta saldante sul componente SMD. Posizionare il componente sulla scheda.
3. Preriscaldare il componente SMD.
4. Saldare il componente sul circuito stampato riscaldando uniformemente le piazzole.
5. Terminata la saldatura rimuovere eventuali tracce di flussante.

NOTA: fare molta attenzione a non danneggiare il componente SMD durante la saldatura. Esaminare accuratamente le condizioni della saldatura.

4. Sostituzione elemento riscaldante stilo ad aria calda

1. Svitare le viti di chiusura dell'impugnatura. Sfilare il cilindro di metallo prestando attenzione a non farlo cadere onde evitare di rompere l'elemento al quarzo presente al suo interno.
2. Rimuovere l'elemento riscaldante scollegando i relativi terminali .
3. Inserire un nuovo riscaldatore e ricollegare i terminali (maneggiare l'elemento riscaldante con molta cura).
Ricollegare il terminale di terra.
4. Rimontare l'impugnatura.

5. Pulizia e manutenzione

Temperatura punta – Un'alta temperatura riduce la vita della punta e può provocare shock termici ai componenti.

Impostare sempre il più basso valore di temperatura possibile quando si esegue una saldatura.

L'eccellente capacità di recupero termico della VTSS110 garantisce la possibilità di effettuare saldature a basse temperature.

Pulizia – Dopo l'utilizzo, rimuovere sempre dalla punta qualsiasi residuo di saldatura o di fluxante mediante l'apposita spugna inumidita con acqua. Gli ossidi e i contaminanti rimasti sulla punta riducono la conducibilità termica e possono dar luogo a saldature scadenti.

Dopo l'uso – Pulire e stagnare sempre la punta per impedirne l'ossidazione.

Ossidazione della punta – Non lasciare che l'unità rimanga inutilizzata per lunghi periodi di tempo a temperature elevate poiché ciò provocherebbe l'ossidazione della punta.

Come eseguire la pulizia della punta

- Impostare una temperatura di 250°C.
- Dopo che la temperatura si è stabilizzata, pulire la punta con l'apposita spugnetta (inumidita con acqua) e controllare la sua condizione. Se la punta è deformata o molto danneggiata, provvedere alla sua sostituzione. Se la parte stagnata della punta è ricoperta di ossido color nero, sciogliere su di essa dello stagno fresco contenente fluxante quindi, pulire nuovamente con la spugnetta.
- Spegnerne l'unità ed attendere che la punta si raffreddi. Rimuovere la punta. Eventuali depositi di ossido presenti sullo stelo della punta possono essere rimossi con alcol isopropilico. Conservare la punta in un luogo fresco e asciutto.

Ricalibrazione del saldatore

- La ricalibrazione del dispositivo dovrebbe essere eseguita ogni volta che l'elemento riscaldante o la punta del saldatore vengono sostituiti.
- Collegare l'unità alla rete.
- Impostare con l'apposita manopola una temperatura di 400°C.
- Accendere l'unità ed attendere che la temperatura si stabilizzi. Rimuovere il tappino in gomma (CAL) presente sul pannello frontale.
- Dopo che la temperatura si è stabilizzata, utilizzare un piccolo cacciavite con impronta a croce (Phillips) per ruotare la vite presente nel foro CAL (in senso orario per aumentare, antiorario per diminuire) fino a quando il sensore presente nel saldatore rileva una temperatura di 400°C. Reinscrivere il tappino in gomma nella propria sede.



ATTENZIONE: scollegare l'unità dalla rete prima di eseguire qualsiasi intervento sull'unità onde evitare scosse elettriche.

6. Risoluzione dei problemi

<i>Problema</i>	<i>Causa possibile</i>	<i>Soluzione</i>
Il LED d'indicazione riscaldamento non si illumina	Il dispositivo non è collegato alla rete	Collegare il dispositivo alla rete
	Il fusibile è bruciato	Individuare e rimuovere la causa del guasto, sostituire il fusibile
Il LED d'indicazione riscaldamento si illumina ma la punta non si riscalda	Cavo di collegamento del saldatore difettoso	Contattare il proprio fornitore per la sostituzione del cavo
	Elemento riscaldante difettoso	Contattare il proprio fornitore per la sostituzione dell'elemento riscaldante
La punta si riscalda ad intermittenza	Punta ossidata o sporca	Pulire la punta
	Errata calibrazione del saldatore	Ricalibrare il saldatore
	Punta difettosa	Sostituire la punta

7. Specifiche tecniche

Alimentazione	230 VAC / 50 Hz
Dimensioni stazione	187 x 128 x 246 mm
Peso totale	5,8 kg
Saldatore	
Potenza	60W
Gamma di temperatura	200°C ÷ 480°C
Alimentazione	24V
Elemento riscaldante	PTC
Stilo ad aria calda	
Potenza	450W
Gamma di temperatura	100°C ÷ 500°C
Flusso d'aria	23 l/min
Elemento riscaldante	con nucleo in metallo

Per ulteriori informazioni relative a questo prodotto, vi preghiamo di visitare il nostro sito www.velleman.eu.
Le informazioni contenute in questo manuale possono essere soggette a modifiche senza alcun preavviso.