

# GUIDA PRATICA AI LAVORI D'OFFICINA

Prezzo: 14.90 €

Tasse: 0.00 €

Prezzo totale (con tasse): 14.90 €



Il libro non pretende di poter esaurire un argomento così vasto come è la pratica dell'officina meccanica. Il suo fine è introdurre i concetti fondamentali che fino a qualche decennio fa venivano trasferiti fra operaio ed apprendista che per dirla alla maniera dei vecchi maestri doveva per così dire "rubare il mestiere" cioè entrare nello spirito quasi cameratesco del laboratorio. Con il contenuto del libro si è pensato di fornire poche, chiare e concise nozioni per permettere a coloro che sono alle prime armi di comprendere ed applicare gli strumenti e le tecniche necessarie al lavoro manuale proprio dell'officina, esso non è un libro di tecnologia meccanica, ma una specie di manuale che possa accompagnare sia lo studente professionale nelle sue ore di pratica di laboratorio, sia l'operaio durante il suo lavoro quotidiano. Le illustrazioni hanno lo scopo di rendere immediatamente visibili le operazioni che si andranno ad eseguire, perché il nostro obiettivo è mettere in condizione il lettore di eseguire praticamente quanto abbiamo illustrato. Il tutto nasce dalla diretta esperienza personale dell'autore che ormai da più di vent'anni frequenta e pratica l'officina meccanica dove è acre l'odore di olio e di polvere di metallo lavorato che impregna i vestiti e permea l'anima tanto che da al "meccanico" la capacità di estrarre dalla materia grezza oggetti che prendono vita nelle macchine.

### ARGOMENTI TRATTATI

- Metrologia: flessometro, calibro a corsoio, micrometro, comparatore, tampone, goniometro
- Cenni di disegno tecnico
- Ciclo di lavorazione
- Alcune nozioni sui materiali
- Tracciatura: il piano di riscontro, il truschino, il prisma, la punta da segno, il bulino, il compasso d'officina, la squadra a cappello, procedure di tracciatura
- Lavorazioni al banco: dotazione minima di un banco, taglio, procedura operativa, scalpellatura, limatura, tipologie di lime, lavori con la lima, sbavatura, esecuzione di piani, finitura di superfici angolari e tonde, allargamento fori di qualsiasi sezione, foratura al banco, strumenti per la foratura, filettatura a mano, maschiatura, esecuzione di filetti tramite filiera
- Operazioni alla forgia: forgia, incudine, tenaglie da fucina, martelli e mazze, presselle e taglioli, dame e stampi, esempi di lavorazione alla forgia
- Macchine utensili: concetti base, molatrici, il lapidello, il trapano sensitivo
- Il tornio parallelo
- Utensili da tornio
- Parametri di taglio
- La fresatrice: staffaggio, utensili, operazioni fondamentali, parametri di taglio
- La segatrice
- Carpenteria: saldatura con elettrodo ricoperto, saldatura mig o a filo continuo, qualità della saldatura

### INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

- **Autore:** Silvano Asnagli
- **Pagine:** 240