

CNC – Guida all'uso e alla programmazione

Prezzo: 11.00 €

Tasse: 0.00 €

Prezzo totale (con tasse): 11.00 €



Cosa significa CNC - cos'è una macchina utensile CNC - particolari costruttivi - guide di scorrimento - viti a ricircolo di sfere - motori di manovra - motori dei mandrini - trasduttori di posizione - il CNC (controllo numerico computerizzato) - struttura produttiva di base - chi si occupa del CNC - operazioni preliminari - azzeramento macchina - azzeramento utensile - assi di riferimento - il sistema di programmazione ISO - funzione N - funzioni preparatorie G - parametri tecnologici - funzioni miscelanee M - caratteri speciali - LF - macroistruzioni o cicli fissi standard - torni a controllo numerico - centri di lavoro e fresatrici CNC - programmazione ISO con l'ausilio di programmi CAM - cenni sulla progettazione di pezzi da produrre con CNC - la presa o staffatura dei pezzi - gli utensili per il CNC - procedura di test programmi - prova a vuoto - prova passo-passo - verifica parametri di taglio - esempi di programmazione - programmazione tornio CNC - sfacciatura e tornitura cilindrica esterna - esecuzione di gole, tornitura conica esterna, filettatura - programmazione centro di lavoro.....

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

- **Autore:** Silvano L. Asnaghi
- **Pagine:** 96