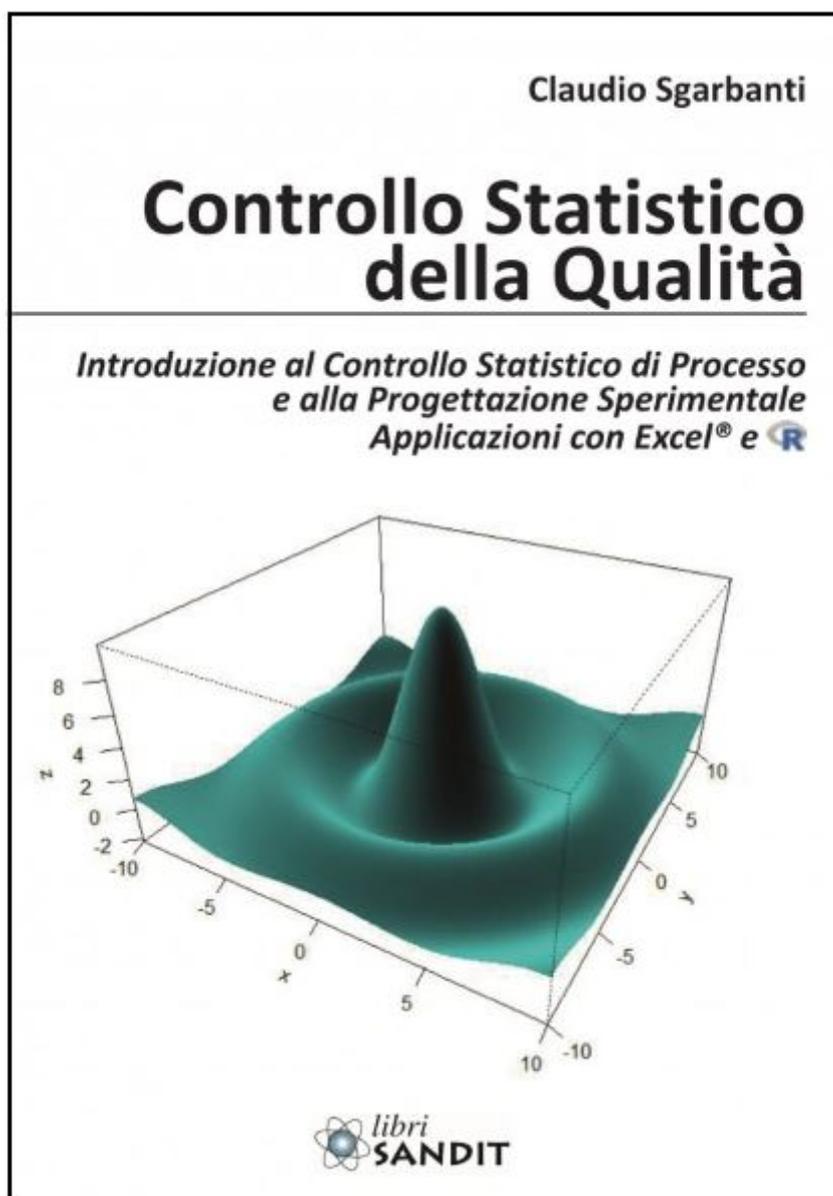


LIBRO - CONTROLLO STATISTICO DELLA QUALITA'

Prezzo: 12.90 €

Tasse: 0.00 €

Prezzo totale (con tasse): 12.90 €



Il presente testo nasce come possibile riferimento teorico e pratico consultabile come compendio dallo studente di statistica o ingegneria. Può essere utilizzato in progetti di formazione superiore, o come manuale per il consulente che abbia la necessità di analizzare processi produttivi. In ambito aziendale può essere uno strumento di aggiornamento professionale per i responsabili dei sistemi di gestione della qualità e per il management. Contiene alcuni richiami teorici di probabilità e inferenza statistica e l'esame critico dei principali strumenti utilizzati nell'ambito del Controllo Statistico di Qualità: il controllo statistico di processo e la progettazione sperimentale. Il testo ha carattere introduttivo per chi affronta la tematica a livello universitario, e contiene numerosi esercizi svolti. Viene utilizzato il foglio elettronico Microsoft Excel® e vengono illustrati esempi di elaborazione e analisi grafica effettuati con l'ambiente software di calcolo statistico R.

Contenuti

CAPITOLO 1 -Storia del controllo statistico di qualità

- 1.1. Born in the USA
- 1.2. Dal Controllo Statistico di Qualità alla Qualità Totale

CAPITOLO 2 – Cenni di Probabilità e Inferenza Statistica

- 2.1. Distribuzioni di probabilità
- 2.2. Statistiche e distribuzioni campionarie
- 2.3. Inferenza
- 2.4. Verifica di ipotesi su medie con deviazione standard nota
- 2.5. Considerazioni empiriche sulle carte di controllo

CAPITOLO 3 - Il Controllo Statistico di Processo

- 3.0. Introduzione al Controllo Statistico di Processo
- 3.1. Variabilità dei processi produttivi
- 3.2. Le Carte di controllo di Shewhart: generalità
- 3.3. Carte di controllo per variabili: X-R, X-S, CUSUM, EWMA
- 3.4. Analisi della capacità di processo
- 3.5. Le carte di controllo con Microsoft Excel® Esercitazioni
- 3.6. Carte di controllo per attributi 3.7. Esempio di utilizzo di R con la libreria qcc

CAPITOLO 4 – Progettazione Statistica degli Esperimenti

- 4.1 Riferimenti teorici per il D.O.E.
- 4.2 Le fasi del D.O.E.
- 4.3 I Piani sperimentali fattoriali completi
- 4.4 Piani sperimentali fattoriali frazionari
- 4.5 Analisi statistica: alcuni richiami
- 4.6 Il metodo di Taguchi 4.7 Esperimento con un piano fattoriale con R

Appendice A – Fattori per il calcolo dei limiti di controllo

Appendice B – I sette strumenti della qualità

Informazioni aggiuntive

- **Autore:** Claudio Sgarbanti
- **Pagine:** 172

