

Libro - Utensili per lavorazioni meccaniche

Prezzo: 16.50 €

Tasse: 0.00 €

Prezzo totale (con tasse): 16.50 €



Utensili per lavorazioni meccaniche. Chiunque abbia esperienza di lavorazioni meccaniche sa che tra le prime valutazioni che si fanno a fronte di un nuovo componente da realizzare, c'è quella che riguarda la scelta dell'utensileria. Questo vale sia quando si impiegano sistemi a CNC, sia sistemi tradizionali. Per le macchine utensili a CNC in modo particolare, quando inizia una nuova produzione, al momento dell'attrezzaggio, si fa sempre riferimento ad una tabella utensili, dove sono specificate: le caratteristiche degli utensili, e la posizione in cui vanno alloggiati rispetto al magazzino automatico della macchina. Partendo dal presupposto che esistano realtà produttive molto diverse, dove coesistono ancora macchine utensili a CNC e tradizionali, abbiamo cercato, senza pretesa di esaustività, di proporre una guida introduttiva sugli utensili impiegati nei principali processi di produzione per asportazione di truciolo: foratura, tornitura e fresatura. Il libro si sviluppa in cinque capitoli, in cui vengono trattati: i parametri di taglio e i materiali per utensili, gli utensili per la lavorazione di fori, gli utensili per la lavorazione di superfici cilindriche, gli utensili per la lavorazione delle superfici piane, l'affilatura e la creazione di utensili in HSS. Si evidenzia come l'argomento sia in continua evoluzione: la ricerca sui materiali abbinata a strategie tecnologiche innovative impongono la massima attenzione agli aggiornamenti e alle nuove soluzioni proposte, per mantenere competitività. Il libro si rivolge a istituti tecnici e professionali, operatori di macchine utensili CNC e tradizionali che stanno iniziando un percorso formativo in azienda o da autodidatti, e a chi è interessato ad approfondire la tematica in ambito professionale.

Contenuti

- Capitolo 1 – Materiali da taglio e parametri di taglio
- Capitolo 2 – Gli utensili per la lavorazione dei fori
- Capitolo 3 – Gli utensili per la lavorazione delle superfici cilindriche
- Capitolo 4 – Gli utensili per la lavorazione delle superfici piane
- Capitolo 5 – Affilare e creare utensili in HSS
- Appendice – I Lubrorefrigeranti
- Bibliografia - Test ed esercizi proposti

Informazioni aggiuntive

- **Autore:** Paolo e Claudio Sgarbanti
- **Pagine:** 184