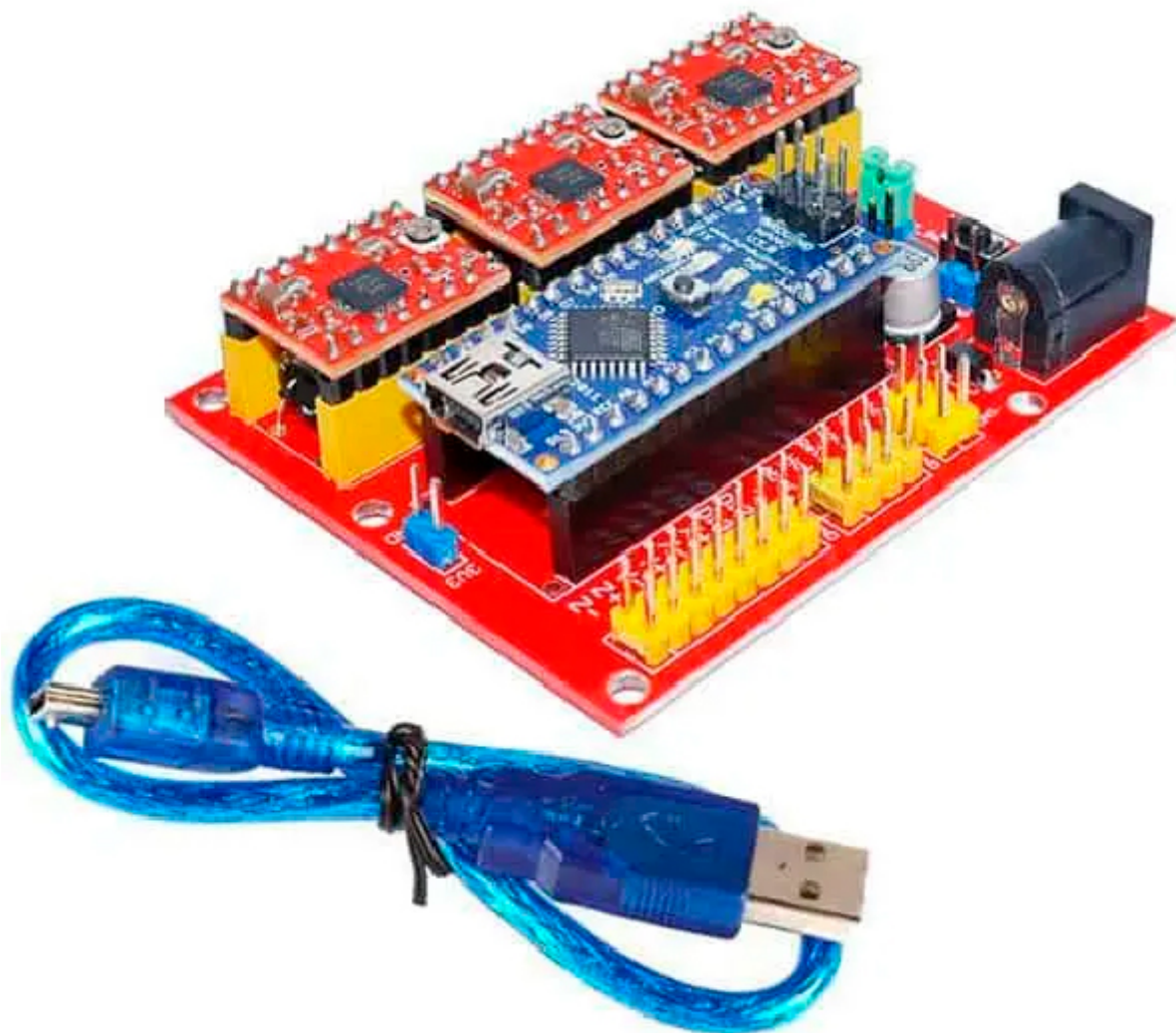


# Set elettronica CNC - scheda Base+Arduino Nano compatibile+Driver

Prezzo: 19.67 €

Tasse: 4.33 €

Prezzo totale (con tasse): 24.00 €



Set composto da una scheda base, tre driver per motori passo-passo con chip A4988 (in grado di controllare un motore passo-passo bipolare con corrente max. di 2 A), una board Arduino Nano compatibile e un cavo USB-mini USB lungo circa 30 cm. Indicata Può essere utilizzato per controllare una piccola fresa CNC, una stampante 3D, ecc. Compatibile con GRBL (Firmware open source che gira su un Arduino e che trasforma i comandi G-code in segnali stepper), dispone di connettori per l'inserimento dei 3 driver con chip A4988 che consentono di pilotare fino a 3 motori passo-passo (assi X, Y, Z), connettore per l'inserimento della board Arduino Nano o Arduino Nano compatibile, pulsante di reset, uscita 3,3 e 5 volt, connettore per E-Stop e fine corsa assi (X-Y-Z). Inoltre per ogni driver sono presenti 3 jumper che permettono di selezionare 5 modalità di controllo motore: passo, 1/2 passo, 1/4 di passo, 1/8 di passo e 1/16 di passo. Sul connettore I2C è possibile collegare un display LCD I2C o altri dispositivi che utilizzano l'interfaccia I2C. **N.B.** la confezione non comprende i motori passo-passo **Completo di manuale d'uso in italiano**

### Specifiche tecniche

- **Alimentazione:** - tramite PLUG DC: da 7,5 a 12 VDC (jumper inserito su Mot\_VOT\_Sel) - tramite piazzole Mot\_VCC e Mot\_GND: fino a 24 VDC (rimuovere jumper da Mot\_VOT\_Sel)
- **Board di controllo:** Arduino Nano compatibile
- **Compatibile con GRBL:** Sì
- **Driver motori:** 3 con chip A4988 (possono essere utilizzati anche i driver DRV8825 e compatibili)
- **Numero motori controllabili:** 3
- **Connettori per E-Stop e fine corsa assi (X-Y-Z):** Sì (passo, 1/2 passo, 1/4 di passo, 1/8 di passo e 1/16 di passo)
- **Pulsante di reset:** Sì
- **Jumper per modalità di controllo motore:** Sì
- **Dimensioni scheda base (mm):** 72,20x59x13
- **Peso:** circa 27 grammi

### Modalità di controllo motore

Per selezionare la modalità di controllo del motore, fare riferimento alla seguente tabella.

MS1	MS2	MS3	
L	L	L	PASSO
H	L	L	½ PASSO
L	H	L	¼ PASSO
H	H	L	1/8 PASSO
H	H	H	1/16 PASSO

### Documentazione e link utili

- [Sketch di esempio](#)