

Silver Belt - Stampante 3D -FDM-45–inclinata di 45 gradi - in KIT

Prezzo: 3,270.49 €

Tasse: 719.51 €

Prezzo totale (con tasse): 3,990.00 €



Silver Belt è l'esclusiva stampante 3D con tecnologia FDM-45, dotata di un piano di stampa scorrevole, estrusore inclinato a 45° e interamente realizzabile attraverso un "Kit di montaggio completamente in metallo".

La tecnologia FDM-45 è particolarmente adatta sia per stampare più oggetti in serie, che per stampare oggetti di grandi dimensioni (di lunghezza teoricamente illimitata).

È la soluzione per tutti i Makers che aspirano a costruirsi una stampante 3D dotata di tutte le caratteristiche più innovative per la stampa continua.

Interamente progettata e prodotta in ITALIA !

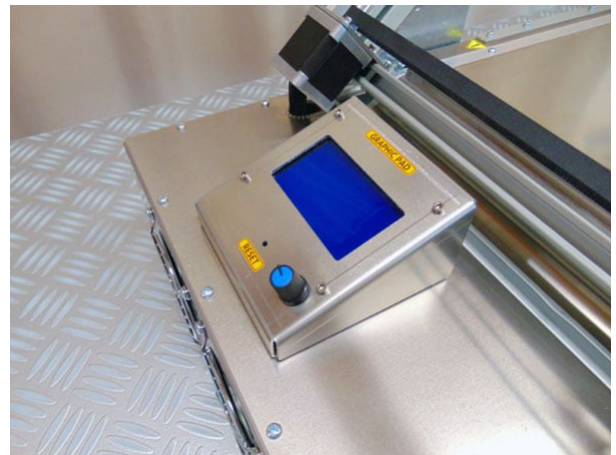
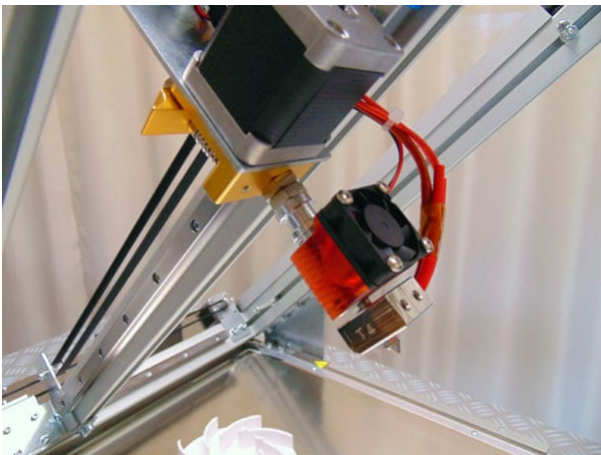
Il software consigliato è Simplify3D (non compreso), un software per la gestione di stampanti 3D tra i più utilizzati al mondo. Molto versatile e 'user friendly', genera Gcode di buona qualità. È un software a pagamento, ciò ne garantisce aggiornamenti e assistenza per un uso professionale.

La macchina viene fornita con un software che permette di elaborare il Gcode creato con Simplify3D modificandolo per consentire la stampa a 45°.

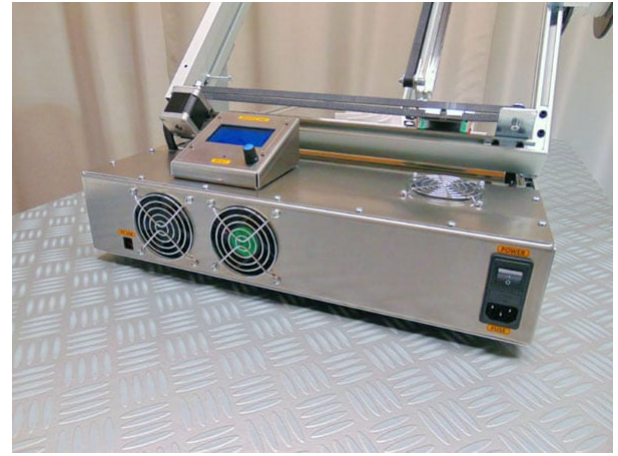
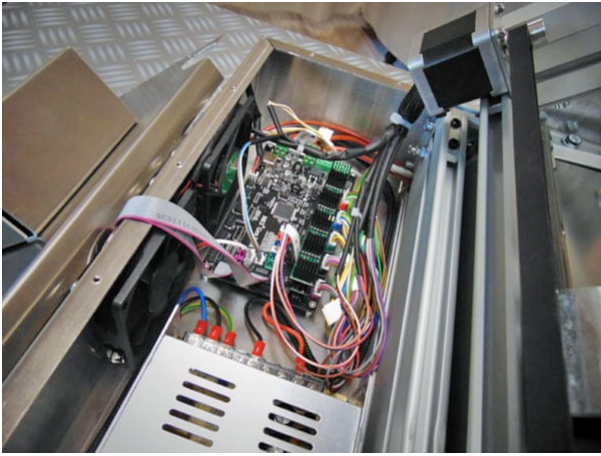
Montare il Kit è molto semplice, non richiede alcuna attrezzatura speciale, in particolare per la parte elettronica è tutto pre cablato, non è necessario utilizzare il saldatore o saper crimpare i connettori.

Il Kit è disponibile completo in ogni sua parte, struttura meccanica e parte elettronica (completa di cavi preassemblati, estrusore e motori).

Ogni kit viene ispezionato e garantito per essere di alta qualità prima di essere spedito all'acquirente.



La stampante 3D Silver Belt è basata su un sistema di coordinate non ortogonali in cui il piano di costruzione non coincide con il piano di adesione dell'oggetto da stampare. Il piano X-Y è inclinato rispetto all'asse Z, quindi, la stampa di ogni layer è inclinata di un angolo fisso rispetto a questo. Questa caratteristica, unita al fatto che l'asse Z è un nastro in movimento, permette al piano di stampa di spostarsi continuamente rispetto all'estrusore, che a sua volta è inclinato (con un'angolazione fissata), consentendo così di stampare oggetti in modo continuo.



Lavorare a 45°

I layer di stampa sono stampati inclinati a 45° rispetto al piano di stampa, questa caratteristica comporta molteplici vantaggi rispetto a qualsiasi altra stampante 3D tradizionale:

- La stampa, per la maggior parte dei casi, non richiede una struttura di supporto, poiché con un minimo di esperienza, in fase di progettazione è possibile sfruttare l'angolo autoportante del modello 3D, questo consente di risparmiare tempo e denaro!
- I layer di stampa, inclinati rispetto al piano, conferiscono maggiore robustezza al modello stampato, poiché aumentano notevolmente le forze interne tra gli strati del materiale, conferendo alla stampa migliori proprietà meccaniche.
- La qualità della superficie, in particolare della base (parte a contatto con l'asse Z), non è influenzata dagli usuali problemi presenti in tutte le stampanti tradizionali, inoltre, la superficie superiore è significativamente migliore rispetto alle stampe ottenute con le tradizionali stampanti FFF (non sono più presenti le curve di livello nelle superfici curve).

Attenzione!

Silver Belt Kit è una stampante FFF (FDM®) innovativa, cioè non standard, in quanto il piano X – Y non è ortogonale al piano di stampa (asse Z). Per tale motivo la stampa con Silver Belt Kit non può essere effettuata utilizzando codice ISO (Gcode) generato da un qualsiasi software per la gestione delle stampanti 3D. Silver Belt Kit può stampare SOLO SE IL GCODE È STATO TRASLATO tramite il programma SHIFTER GCODE SILVER, fornito a corredo della stampante, partendo da un Gcode generato dal software SIMPLIFY 3D. Se non si segue questa procedura per la generazione del Gcode, si può danneggiare seriamente la stampante.

Caratteristiche tecniche

- **Tecnologia di stampa:** FDM-45 (modellazione a deposizione fusa)
- **Dimensioni stampante (mm):** 770x480x700
- **Volume di stampa:**
 - X: 270 mm
 - Y: 300 mm
 - Z: infinito
- **Spessore layer:** 0,15- 1 mm ed oltre
- **Diametro ugello:** 0,4 mm
- **Diametro filamento:** 1,75 mm
- **Tipo di filamento:** PLA, HIPS, Nylon e qualsiasi altro materiale in grado di fondere al di sotto dei 240°C
- **Blocco riscaldante:** A sostituzione rapida (Collo Estrusore – Blocco Riscaldante – Ugello)
- **Piano di stampa:** Riscaldato (max 50°C)
- **Temperatura estrusione:** Max 240° con Collo Estrusore con guidafile in PTFE (270° con collo estrusore All metal)
- **Connessione:** USB – SD card
- **Dispositivo di controllo:** PAD grafico integrato
- **Alimentazione:** 220/230 VAC 50-60 Hz - 750 W circa
- **Peso stampante:** circa 25 kg

Altri particolari di rilievo

- Nastro in acciaio inox – è possibile applicare qualsiasi supporto per migliorare l'adesione
- Elettronica integrata nella parte posteriore della macchina con ventilazione ottimizzata
- Facilità di montaggio (circa 8 ore)
- Kit particolarmente curato con tutti i componenti necessari per il montaggio
- Cilindri in alluminio ad alto spessore che ruotano su cuscinetti a sfera
- Guide prismatiche con carrelli a doppio ricircolo di sfere
- Profili in alluminio anodizzato colore silver
- Tutte le parti non in alluminio sono realizzate in acciaio zincato
- Comodo supporto per la bobina del filo integrato nella macchina
- Protezione di sicurezza lungo il nastro inox

nel Kit sono contenuti i migliori componenti del mercato

- Struttura: Alluminio anodizzato Silver ed acciaio zincato
- Guide/Pattini: Hiwin / SBG / RBX
- Motori: Sanyo Denki 103-H5210-4240 (51 Ncm) / 103-H7123-0440 (110 Ncm)
- Cinghie: GT2 larghezza 10 mm
- Blocco cinghie: Specifico per GT2 in alluminio
- Pulegge: Su cuscinetti a sfera
- Pignoni: Con viti M4
- Riduttore: 1:12 con cinghie e pulegge (13.20 Nm)
- Cilindri: Cilindri per avanzamento nastro in alluminio Ø 80 mm spessore 3 mm
- Flange: Alluminio ed acciaio con cuscinetti a sfere
- Nastro: Acciaio inox crudo da 0.2 mm
- Scheda di controllo: MKS GEN 1.4
- Azionamenti: SilentStepStick TMC2130 - TMC2209 con diodi di protezione e dissipatore (ci sono 4 TMC2130 ed 1 TMC2209)
- Ventole: Due ventole di raffreddamento per l'elettronica Ø 80 mm
- Estrusore: Corpo riscaldante a cambio rapido
- Ugello: In ottone

Materiale di consumo



Dai libero sfogo alla tua creatività con le bobine di [PLA](#), [PLA cambia colore](#), [PLA FLUO](#), [ABS](#), [Nylon](#) e [Filamento legno chiaro](#).

Documentazione e link utili

- [Software Simplify3D](#)