

TPU nero per stampanti 3D - 1 kg - 1,75 mm - Shore 90A

Prezzo: 36.89 €

Tasse: 8.11 €

Prezzo totale (con tasse): 45.00 €



Filamento in TPU per stampanti 3D altamente flessibile con una durezza Shore di 90A, ideale per la produzione di componenti robusti e resistenti che richiedono sia flessibilità che elasticità. Questo filamento è disponibile in bobine da 1 kg con un diametro di 1,75 mm. È la scelta perfetta per stampare parti che devono sopportare sollecitazioni dinamiche e necessitano di un equilibrio tra forza e adattabilità

Caratteristiche principali

- **Flessibilità con una durezza Shore di 90A:** questo TPU è flessibile ma ha una durezza Shore di 90A, il che significa che è abbastanza rigido da mantenere la forma ma abbastanza flessibile da essere piegato o compresso.
- **Allungamento fino al 600%:** ha un notevole allungamento, il che significa che può essere esteso fino al 600% della sua lunghezza originale senza rompersi, il che lo rende adatto per applicazioni che richiedono una notevole elasticità.
- **Buona Resistenza agli agenti chimici e agli oli:** è resistente agli agenti chimici e agli oli, il che lo rende adatto per ambienti in cui il contatto con sostanze chimiche o lubrificanti è comune.
- **Resistenza all'usura e all'abrasione:** ha una buona resistenza all'usura e all'abrasione, il che significa che può mantenere la sua integrità strutturale anche in ambienti in cui è soggetto a sfregamento o attrito.
- **Resistenza termica fino a 74°C:** può sopportare temperature fino a 74 gradi Celsius senza subire danni significativi, il che lo rende adatto per applicazioni in cui è richiesta una buona stabilità termica.

Applicazioni

- **Produzione di ruote per rover:** ideale per la creazione di ruote robuste e resistenti per rover e veicoli robotici.
- **Produzione di guarnizioni e sigilli:** la sua flessibilità e resistenza agli agenti chimici lo rendono ideale per la produzione di guarnizioni e sigilli.
- **Paraurti protettivi e antivibranti:** può essere utilizzato per creare paraurti protettivi che assorbono gli urti e riducono le vibrazioni.
- **Applicazioni a scatto:** la sua elasticità lo rende adatto per componenti che richiedono una certa capacità di deformarsi e ritornare alla forma originale, come ad esempio chiusure a scatto.
- **Varie applicazioni ortopediche:** può essere utilizzato in applicazioni ortopediche, ad esempio per la produzione di dispositivi di supporto o protesi.

Specifiche tecniche

- **Impostazioni Raccomandate per la Stampante:** Temperatura estrusore: 200-230 °C
Velocità di stampa: 15 - 40 mm/s
Temperatura letto termico: 0-50 °C
Temperatura di asciugatura: 100 °C per 4-6 ore
- **Caratteristiche Fisiche e Meccaniche:** Densità: 1,24 g/cm³
Allungamento alla rottura: 600,00%
Resistenza a rottura: 55 Mpa
Tensione al 20% di allungamento: 6 Mpa
Tensione al 100% di allungamento: 9 Mpa
Tensione al 300% di allungamento: 13 Mpa
Resistenza alla lacerazione: 95 N/mm
Perdita di abrasione: 30 mm³
Charpy: Nessuna Rottura
- **Caratteristiche Termiche:** Settaggio per compressione a temperatura ambiente: 25%
Settaggio per compressione a 70 °C: 45%a